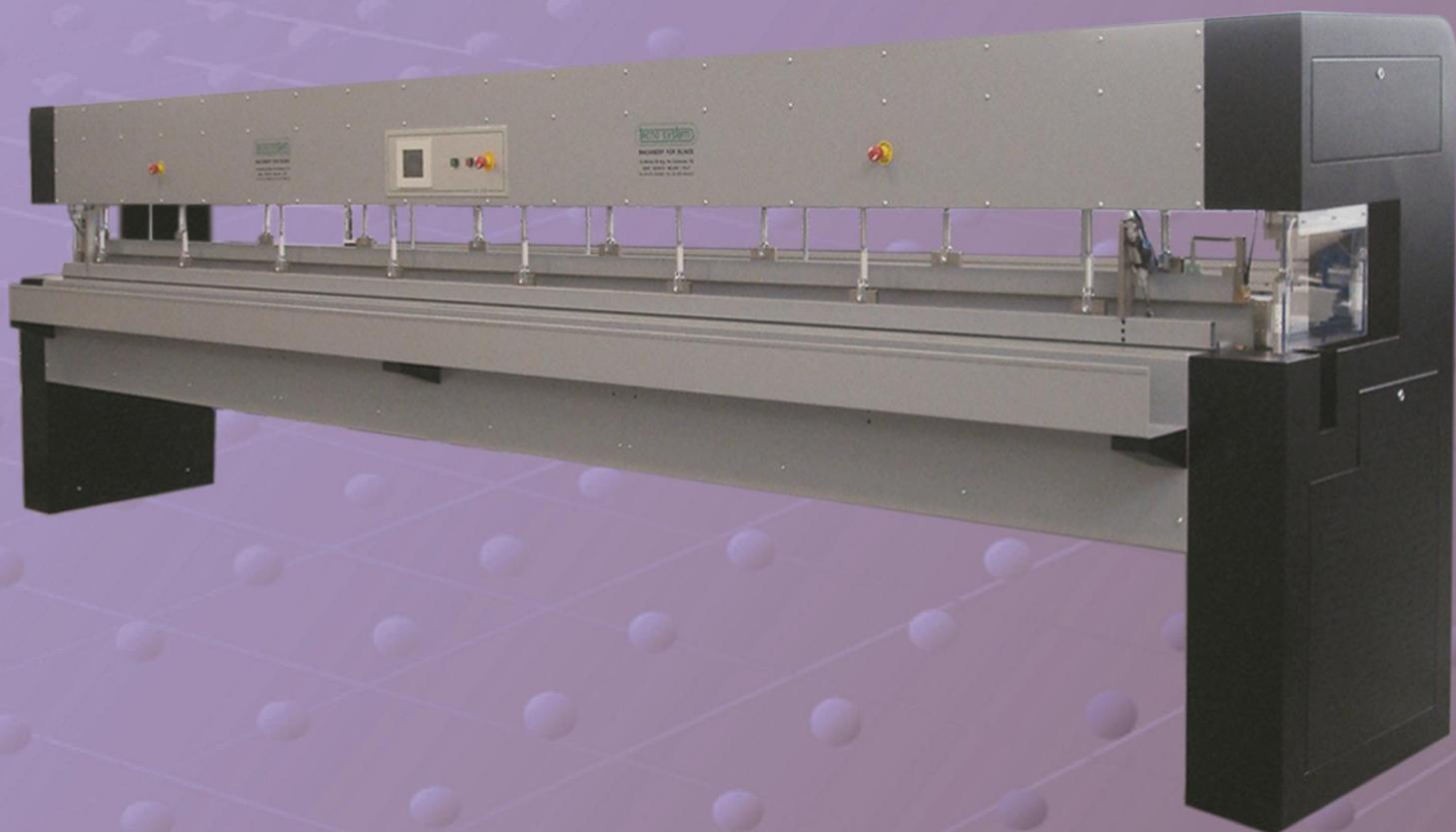


MACCHINA PER TENDE A RULLO



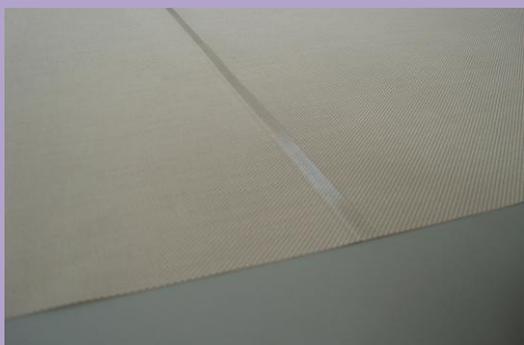
TR 3700/6

Macchina automatica per la lavorazione di tessuti per tende a rullo. La macchina esegue in automatico la piegatura e la saldatura di teli presquadrati per tende a rullo in tessuto resinato e non resinato mediante applicazione di film collante.

La saldatura avviene per mezzo di una resistenza a nastro e di una barra a pressione.

tecno system

MACHINERY FOR BLINDS



Saldatura per giunzione teli



Tasca



Applicazione cerniera



Applicazione profilo PVC

ALCUNE PARTICOLARITA' IMPORTANTI SONO:

- Un computer consente di memorizzare i tempi di lavorazione per tessuti diversi, per facilitare il cambio di impostazione e ridurre le possibilità di errori.
- Tutti gli automatismi sono controllati da un micro processore che gestisce il funzionamento di tutte le apparecchiature elettroniche /pneumatiche.
- Pannello di comandi posizionato al centro della macchina con integrato computer touch screen dal quale si accede a tutte le funzioni e le impostazioni di lavorazione.
- Azionamento del ciclo mediante comando a pedale o touch screen.
- La TR 3700/6 prevede diversi tipi di lavorazione: Piega e saldatura, giunta dei teli, applicazione di cerniera e profili in PVC, apporto di rinforzo e saldatura per inserimento stecche.
- Possibilità di saldare indipendentemente con il saldante superiore o inferiore per ottenere una saldatura meno marcata.
- Dimensione della piega regolabile automaticamente da 30mm a 110mm.
- Pulsanti d'emergenza.
- Canale di supporto dei teli da bordare.
- Tutte le parti meccaniche, elettriche, elettroniche e pneumatiche sono garantite a norme UNI
- La TR 3700/6 è stata progettata e costruita secondo le normative CE.

DIMENSIONI E PESO

- Lunghezza 6510mm
- Altezza 1800mm
- Profondità 1110mm
- Peso 3100Kg.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Larghezza saldatura: 10mm
- Lunghezza massima saldatura: 6000mm
- Voltaggio: 380 V – Trifase –50/60 HZ
- Assorbimento: 4 KVA
- Pressione d'esercizio: 6 BAR
- Consumo d'aria: 25 Lit/min circa